

客 户

CUSTOMER _____

承 认 书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

客 户 编 号

CUSTOMER PART NO: _____

品 名 编 号

DESCRIPTION NO. _____ TAG-915-x1115-US101

提 出 日 期

PRESENT DAY : _____ 2019/6/08

出 图 DRAWING			客户承认 CUSTOMER APPROVE
发 行 MADE	检 查 CHECKED	承 认 APPROVED	
Berry	Boby	Henry	
DATE: 2019/6/08			DATE:

深圳市铨顺宏科技有限公司

ShenZhen Fuwit Technology Co., Ltd.

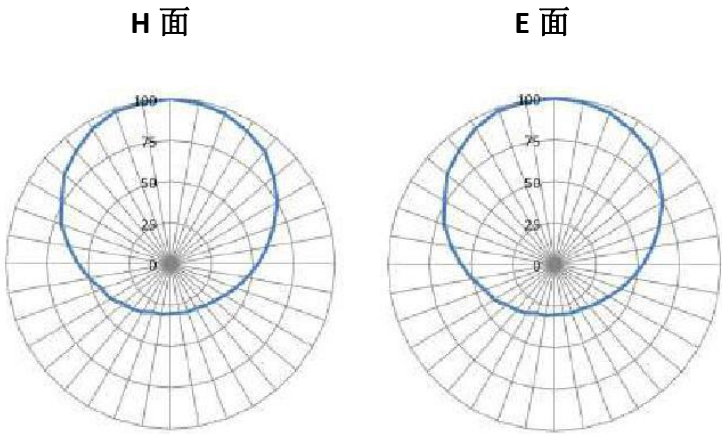
表单编号: ST-R03-10

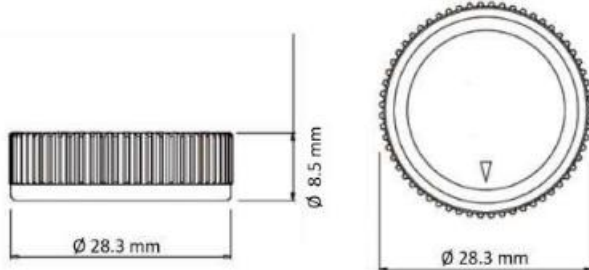
TAG-915-x1115-US101 标签是一款已经通过了高温、高压应力测试验证，并在实际的应用场景中，在极端的压力、振动、温度和化学物质条件下进行了生存和性能测试达标的超高频 RFID 特种标签。它的设计目的是可快速嵌入到要管理的物品表面，同时保证安全可靠，在井下作业时不会松动。



性能特点	
读取距离（手持机）	Up to 3.28 ft (1.0 m)
读取距离（固定式）	Up to 4.92 ft (1.5 m)
极化方式	线极化
安装方式	吸附、嵌入
主要参数	
RF 协议	EPC global Class 1 Gen2
工作频段	902-928 (US) ; 865-868 (EU)
芯片	NXP Ucode 8 或Ucode 9
存储区域	Ucode9: EPC 96bit ; kill passwords32bit ; TID 48bit
材质	304 不锈钢

辐射方向图：



环境规范	
操作温度	-40° C to +85° C
耐受性	耐钻井液 耐液压机液体，包括硫化氢。
产品尺寸	
尺寸	Φ 28.3 x 8.5mm
	

安装说明：

- 1.使用铣床在钻杆的连接部分按推荐尺寸创建一个平面。
- 2.倒角长度边缘的平面。这将有助于减少钻井过程中的磨损。
- 3.用钻机在平面中心按推荐的直径和深度钻一个盲孔。
- 4.清洁打好的盲孔。
- 5.将标签贴在靠近孔的位置，侧面朝上。为了获得最大的读数范围，标签表面上的标记需要面向较长的自由金属表面一侧。
- 6.使用压力机，如轴压机或钻床，并在压力机中夹紧驱动工具。
- 7.可视化地将资产和嵌套的与驱动程序工具对齐。
- 8.使用压力机安装标签，直到它位于管道表面以下 0.5 mm 处(步骤未显示)。

安装示例：

